



UNIVERSITÀ  
DI SIENA  
1240

---

*Dipartimento di Filologia e Critica delle Letterature Antiche e Moderne  
Centro Antropologia e Mondo Antico  
Associazione Italiana di Cultura Classica - Delegazione di Siena  
Dottorato "Scienze dell'Antichità e Archeologia" - Antropologia del Mondo antico*

## **I SEMINARI DEL MARTEDI'**

**Martedì 3 marzo alle ore 16:00**

Presso l' AULA 450  
IV Piano Palazzo San Niccolò  
(Via Roma, 56 - Siena)

***Prof.ssa OLIMPIA IMPERIO***  
*(Università di Bari)*  
*terrà un seminario su:*

***"La verità sui poeti tragici risiede nei comici:  
vita, morte e miracoli della tragedia nelle Rane di Aristofane"***

Tutti gli interessati sono invitati a partecipare